



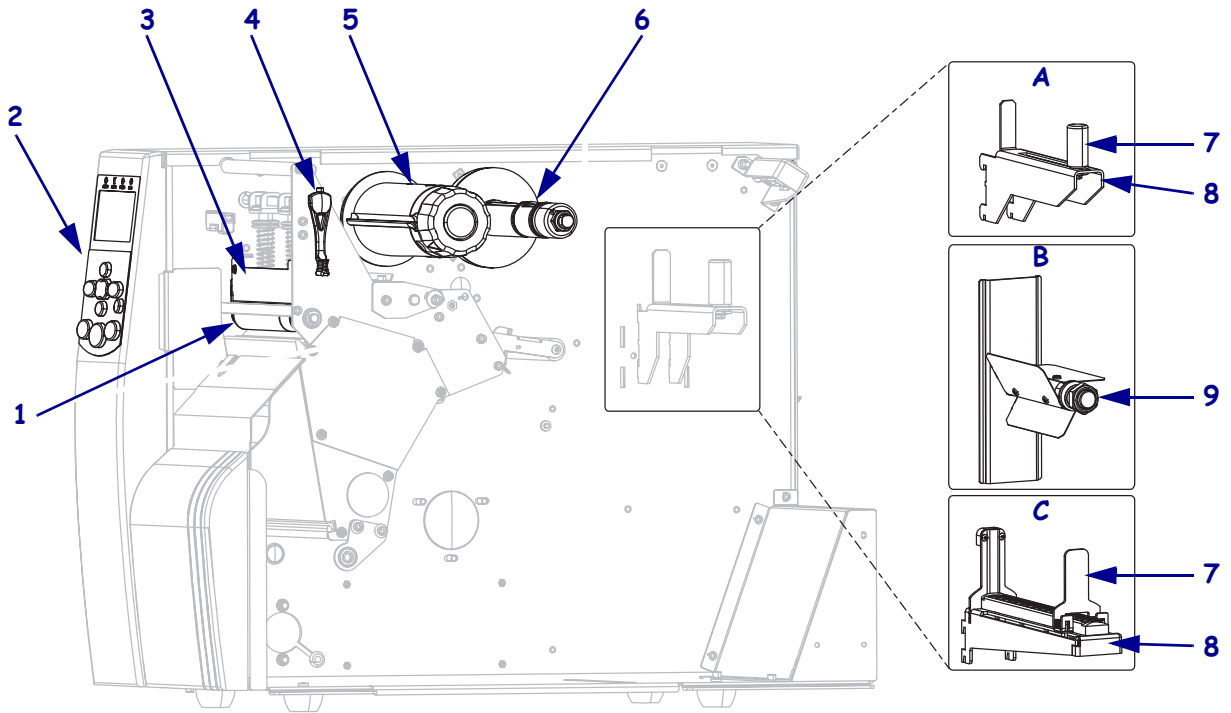
Xi4™/RXi4™ 快速参考指南

本指南用于指导您执行打印机的日常操作。有关详细信息，请参见*用户指南*。

打印机组件

图 1 显示了打印机介质仓内部的组件。根据打印机型号和已安装选件的不同，打印机的外观会略有差别。应在继续执行打印机安装步骤之前，熟悉打印机部件。

图 1 • 打印机组件



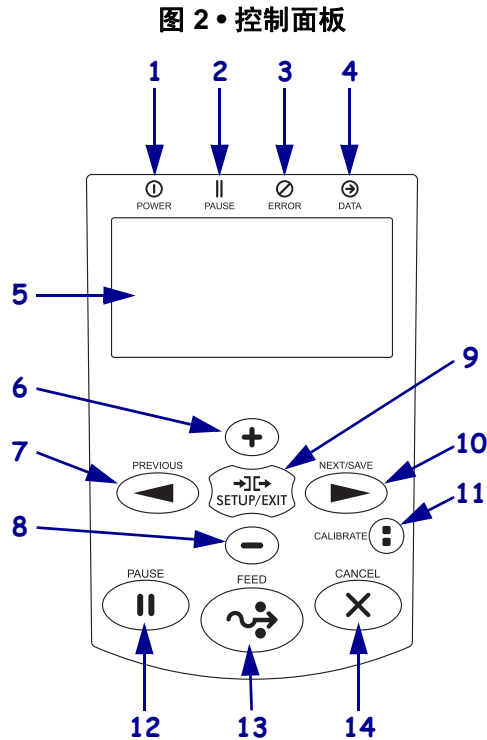
1	打印辊
2	控制面板
3	打印头总成
4	打印头开启杆
5	色带拾取轴
6	色带供应轴

7	介质供应导板 *
8	介质供应架 *
9	介质轴 *
A	用于 110Xi4/R110Xi4 200 dpi 和 300 dpi 型号。
B	用于 110Xi4/R110Xi4 600 dpi 型号。
C	用于所有其他 Xi4 型号。

* 取决于打印机型号。参见 A、B 或 C。

控制面板

控制面板（图 2）可以显示打印机的工作状态并控制打印机的基本操作。



1	电源指示灯	打印机电源打开时点亮。
2	暂停指示灯	打印机暂停时点亮。
3	错误指示灯	打印机需要操作员注意时闪烁。
4	数据指示灯	在打印机接收数据过程中快速闪烁。
5	液晶显示屏	用于显示打印机的工作状态。
6	加号 (+)	更改参数值。通常用于增大值，回答“是”，在选项之间滚动，或在输入打印机密码时更改输入值。
7	上一个	在设置模式下时，可将液晶屏滚动到上一个参数。按下该按钮并保持，可快速滚动。
8	减号 (-)	更改参数值。通常用于减小值，回答“否”，在选项之间滚动，或在输入打印机密码时更改光标位置。
9	设置 / 退出	进入和退出设置模式。
10	下一个 / 保存	<ul style="list-style-type: none"> 在设置模式下时，可将液晶屏滚动到下一个参数。按下该按钮并保持，可快速滚动。 在推出设置模式时，将保存在配置和校准序列中所做的所有更改。
11	校准	为以下项目校准打印机： <ul style="list-style-type: none"> 介质长度 介质类型（连续或间断） 打印方法（热敏或热转印） 传感器值
12	暂停	按下时启动或停止打印机操作。

13	进纸	每次按下按钮，可强制打印机送入一张空白标签。
14	取消	打印机暂停时，取消打印作业。

准备使用打印机

在熟悉打印机部件后，可以准备使用打印机了。

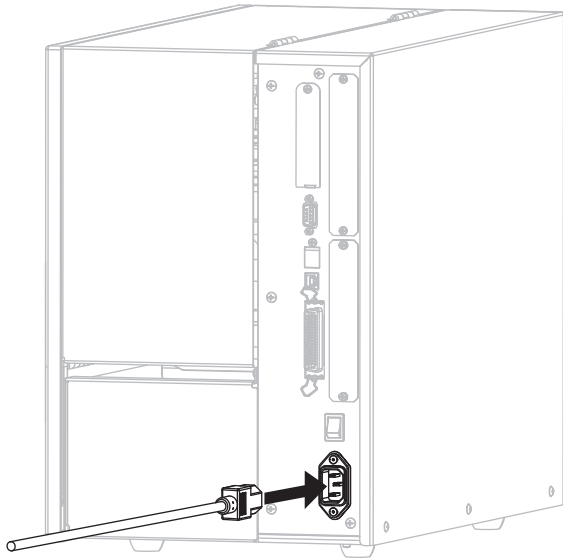
小心 • 装入介质或色带时，应取下任何可能会与打印头或其它打印机部件接触的首饰。



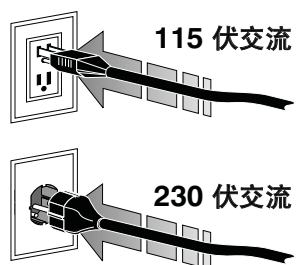
小心 • 在触摸打印头总成之前，应触摸打印机金属支架或使用防静电腕带或衬垫，以释放积累的静电。

要安装打印机，应执行以下步骤：

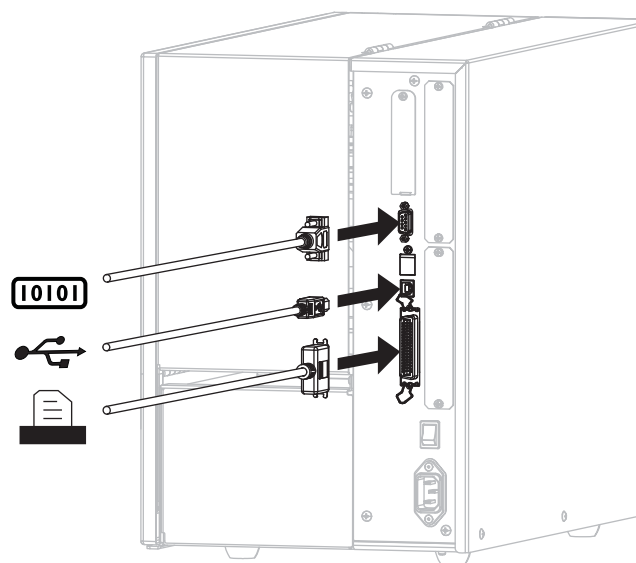
1. 应为打印机选择一个符合下列要求的位置：
 - 必须具有一个坚固、平稳能够支持打印机的足够大的桌面
 - 必须具有足够的散热空间，还应便于对打印机部件和连接件执行操作
 - 应位于便于操作的电源插座的较近距离范围内
2. 拆开包装并检查打印机。根据情况，报告运输过程中发生的破损。有关详细信息，请参见*用户指南*。
3. 将打印机放置在预先选定的位置。
4. 将交流电源线的插座一端插入打印机背后的交流电源连接器。



5. 将交流电源线的插头端插入适合的墙壁电源插座。

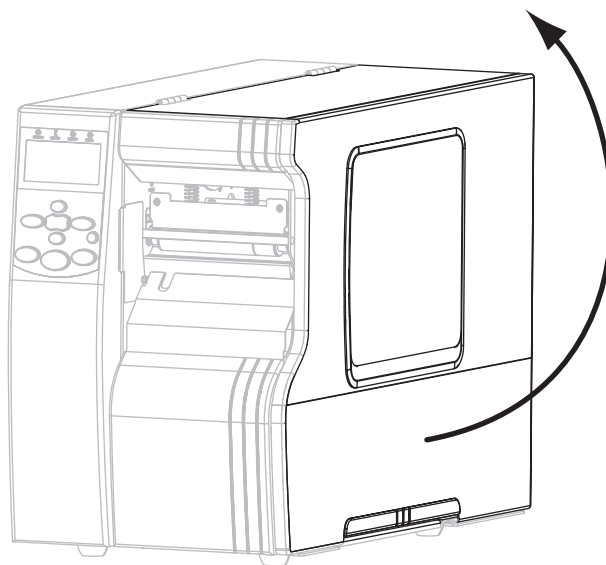


6. 使用一个或多个可用连接，将打印机连接到计算机。这里显示了标准连接方式。您的打印机上还可能配有 ZebraNet 有线和无线打印服务器选配件或应用部件端口。



	串行端口
	USB 端口
	并行端口

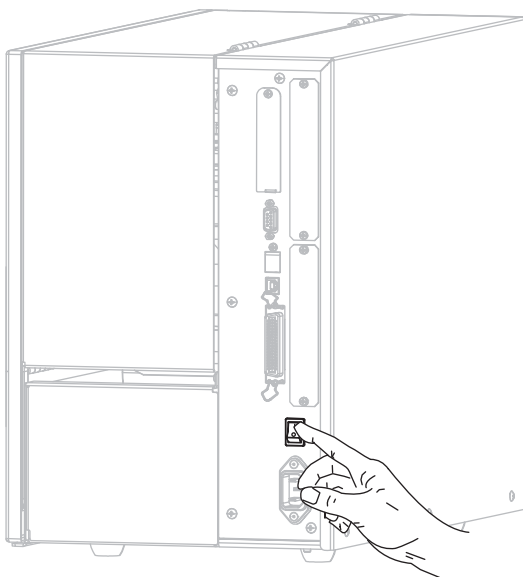
7. 打开介质门。



8. 将介质装入打印机（请参见第 9 页的装入介质）。

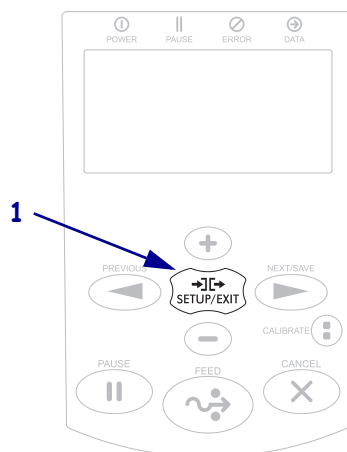
9. 如果要使用热转印介质，应将色带装入打印机（请参见第 15 页的装入色带）。热敏介质不用使用色带。

10. 打开打印机电源 (I)。



打印机启动，并执行自检。在打印机准备就绪可以打印时，显示 **PRINTER READY**（打印机就绪）。

11. 要检查是否正确装入介质和色带，可打印打印机配置标签。
- a. 在控制面板上，按下设置/退出按钮。



- b. 按上一个或下一个 / 保存，直到滚动到：



- c. 按加号 (+) 选择**打印**。

如果没有正确装入介质和色带，将打印打印机配置标签。下面显示了一张标签样例。

Xi4

PRINTER CONFIGURATION	
Zebra Technologies ZTC 140Xi4-200dpi ZBR309932	
+0.0	DARKNESS
12 IPS	PRINT SPEED
+000	TEAR OFF
TEAR OFF	PRINT MODE
CONTINUOUS	MEDIA TYPE
WEB	SENSOR TYPE
DIRECT THERMAL	PRINT METHOD
1024	PRINT WIDTH
2000	LABEL LENGTH
39.01N 988MM	MAXIMUM LENGTH
MAINT. OFF	EARLY WARNING
BIDIRECTIONAL	PARALLEL COMM.
RS232	SERIAL COMM.
9600	BAUD
8 BITS	DATA BITS
NONE	PARITY
XON/XOFF	HOST HANDSHAKE
NONE	PROTOCOL
000	NETWORK ID
NORMAL MODE	COMMUNICATIONS
< >	CONTROL PREFIX
< >	FORMAT PREFIX
< >	DELIMITER CHAR
ZPL II	ZPL MODE
CALIBRATION	MEDIA POWER UP
CALIBRATION	HEAD CLOSE
DEFAULT	BACKFEED
+020	LABEL TOP
+0000	LEFT POSITION
0000	HEAD TEST COUNT
0557	HEAD RESISTOR
OFF	VERIFIER PORT
OFF	APPLICATOR PORT
ENABLED	ERROR ON PAUSE
PULSE MODE	START PRINT SIG
FEED MODE	RESYNCH MODE
DISABLED	REPRINT MODE
066	MEDIA S.
072	RIBBON S.
100	TAKE LABEL
050	MARK S.
000	MARK MED S.
004	TRANS GAIN
034	TRANS BASE
196	TRANS BRIGHT
239	RIBBON GAIN
014	MARK GAIN
DPCSWFAN	MODES ENABLED
1024 8/MM FULL	RESOLUTION
V53.17.12 <	FIRMWARE
1.2	XML SCHEMA
V40	HARDWARE ID
CUSTOMIZED	CONFIGURATION
11008k	RAM
59392k	ONBOARD FLASH
NONE	FORMAT CONVERT
*** APPLICATOR	P31 INTERFACE
007 POWER SUPPLY	P32 INTERFACE
	TWINAX/COAX ID
FW VERSION	IDLE DISPLAY
12/01/08	RTC DATE
17:06	RTC TIME
DISABLED	ZBI
2.1	ZBI VERSION
289-983 IN	NONRESET CNTR
289-983 IN	RESET CNTR1
289-983 IN	RESET CNTR2
683-216 CM	NONRESET CNTR
683-216 CM	RESET CNTR1
683-216 CM	RESET CNTR2
SELECTED ITEMS	PASSWORD LEVEL
FIRMWARE IN THIS PRINTER IS COPYRIGHTED	

RXi4

PRINTER CONFIGURATION	
Zebra Technologies ZTC R110Xi4-203dpi ZPL ZBR2299323	
+11.0	DARKNESS
2 IPS	PRINT SPEED
+000	TEAR OFF
RFID MODE	PRINT MODE
CONTINUOUS	MEDIA TYPE
WEB	SENSOR TYPE
THERMAL TRANS.	PRINT METHOD
700	PRINT WIDTH
2100	LABEL LENGTH
39.01N 988MM	MAXIMUM LENGTH
DISABLED	SUPPLIES WARNING
MAINT. OFF	EARLY WARNING
NOT CONNECTED	USB COMM.
READY	EXTERNAL SV
BIDIRECTIONAL	PARALLEL COMM.
RS232	SERIAL COMM.
9600	BAUD
8 BITS	DATA BITS
NONE	PARITY
XON/XOFF	HOST HANDSHAKE
NONE	PROTOCOL
000	NETWORK ID
NORMAL MODE	COMMUNICATIONS
< >	CONTROL PREFIX
< >	FORMAT PREFIX
< >	DELIMITER CHAR
ZPL II	ZPL MODE
CALIBRATION	MEDIA POWER UP
CALIBRATION	HEAD CLOSE
DEFAULT	BACKFEED
+000	LABEL TOP
+0000	LEFT POSITION
OFF	VERIFIER PORT
OFF	APPLICATOR PORT
ENABLED	ERROR ON PAUSE
PULSE MODE	START PRINT SIG
FEED MODE	RESYNCH MODE
DISABLED	REPRINT MODE
066	MEDIA S.
069	MEDIA S.
070	RIBBON S.
100	TAKE LABEL
050	MARK S.
000	MARK MED S.
002	TRANS GAIN
034	TRANS BASE
152	TRANS BRIGHT
201	RIBBON GAIN
015	MARK GAIN
DPCSWFAN	MODES ENABLED
832 8/MM FULL	RESOLUTION
V53.17.3 <	FIRMWARE
1.3	XML SCHEMA
V45	HARDWARE ID
CUSTOMIZED	CONFIGURATION
10944k	RAM
59392k	ONBOARD FLASH
NONE	FORMAT CONVERT
	TWINAX/COAX ID
FW VERSION	IDLE DISPLAY
11/04/09	RTC DATE
01:03	RTC TIME
ENABLED	ZBI
2.1	ZBI VERSION
READY	ZBI STATUS
0	RFID VALID CTR
0	RFID VOID CTR
16	RFID READ PWR
16	RFID WRITE PWR
A4	RFID ANTENNA
NO TAG FOUND	RFID ERR STATUS
Gen2	RFID TAG TYPE
MSA0000009	RFID HW VERSION
TH: 20080415	RFID FW VERSION
FO MM	PROG. POSITION
364 IN	NONRESET CNTR
364 IN	RESET CNTR1
364 IN	RESET CNTR2
925 CM	NONRESET CNTR
925 CM	RESET CNTR1
925 CM	RESET CNTR2
SELECTED ITEMS	PASSWORD LEVEL
JUL000157.092128014.23630-002.I.CHIN	
FIRMWARE IN THIS PRINTER IS COPYRIGHTED	

- d. 要退出“设置”模式，应按设置/退出，然后按下一个/保存。

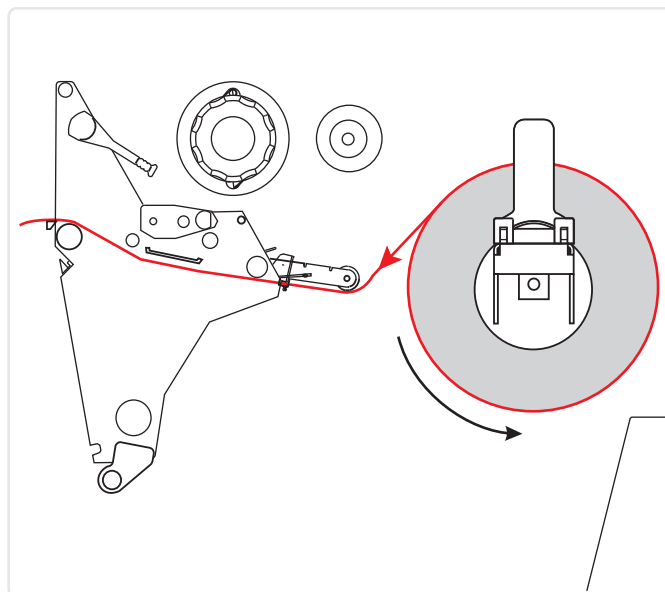
12. 要测试打印机与计算机之间的连接，应使用标签设计软件，创建一张样例标签，并将它发送到打印机。Zebra 向您推荐 ZebraDesigner Pro 软件。可以从 <http://www.zebra.com/software> 下载该软件，并且可以在演示模式下打印样例标签。

装入介质

使用本节中的说明，在“切纸”模式下装入介质卷（图 3）。有关装入折叠式介质或在不同打印模式下装入介质的说明，请参见*用户指南*。

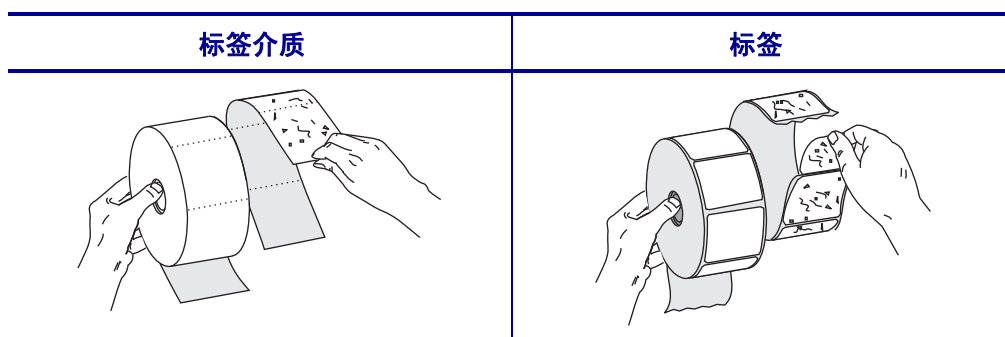
小心 • 装入介质或色带时，应取下任何可能会与打印头或其它打印部件接触的首饰。

图 3 • 切纸模式介质路径



要在“切纸”模式下装入介质卷，应执行以下步骤：

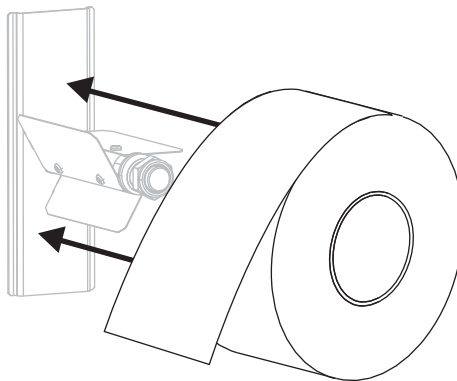
1. 取下并丢弃所有弄脏的或被粘胶或胶带粘住的标签。



2. 为您的打印机型号按照说明执行操作，将介质插入打印机。

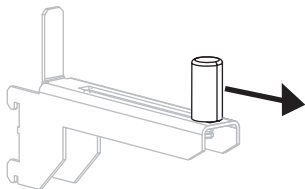
110Xi4/R110Xi4 600 dpi

- a. 将介质卷放在介质供应轴上。将纸卷尽量向后推。

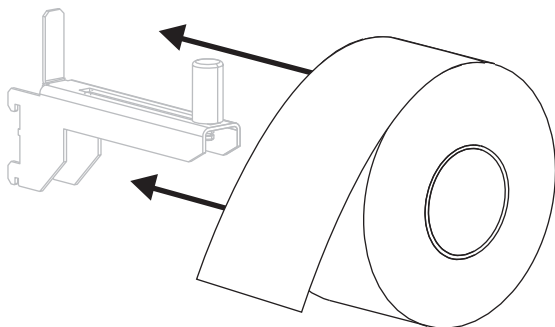


110Xi4/R110Xi4 200 dpi 和 300 dpi

- a. 将介质供应导轨尽可能向外拉出。

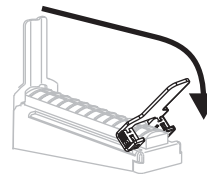


- b. 将介质卷放入介质供应架。将介质卷尽量向后推。

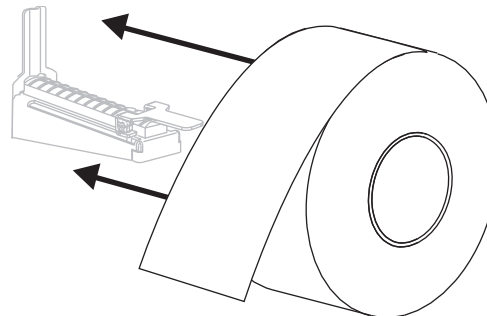


其它 Xi4 型号

- a. 将介质供应导板滑出，并向下翻转。

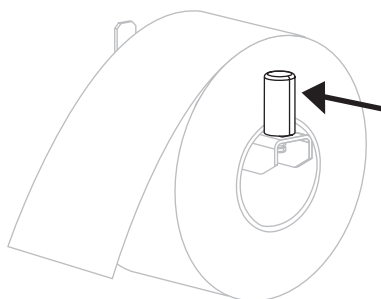


- b. 将介质卷放入介质供应架。将纸卷尽量向后推。



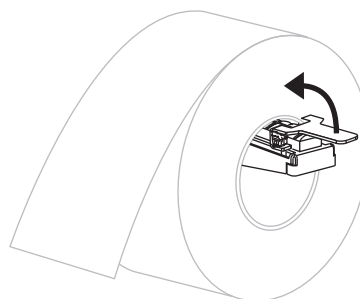
110Xi4/R110Xi4 200 dpi 和 300 dpi

- c. 将介质送入介质导板，直到它刚好接触到介质卷边缘。

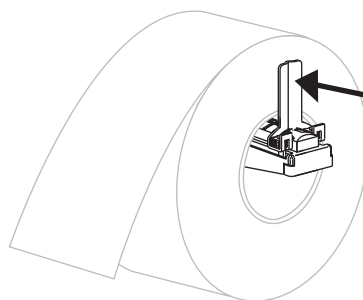


其它 Xi4 型号

- c. 向上翻转介质供应导板。

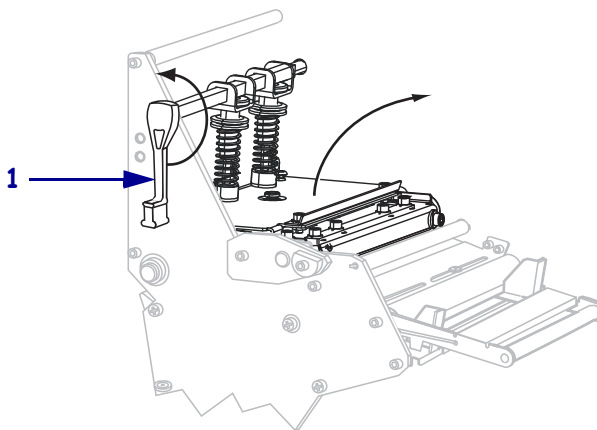


- d. 将介质送入介质导板，直到它刚好接触到成卷介质边缘。

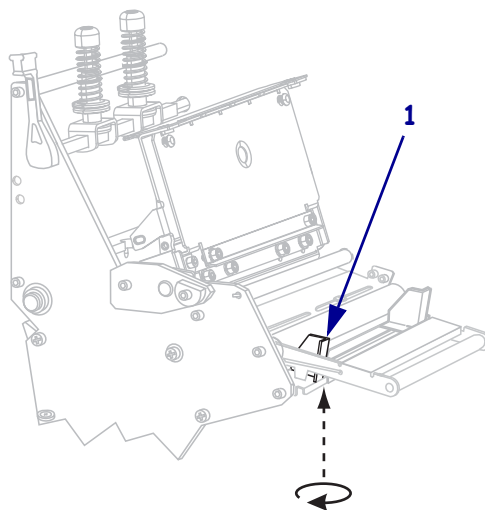


3. **小心** • 打印头温度很高，可能会引起严重烫伤。应让打印头充分冷却。

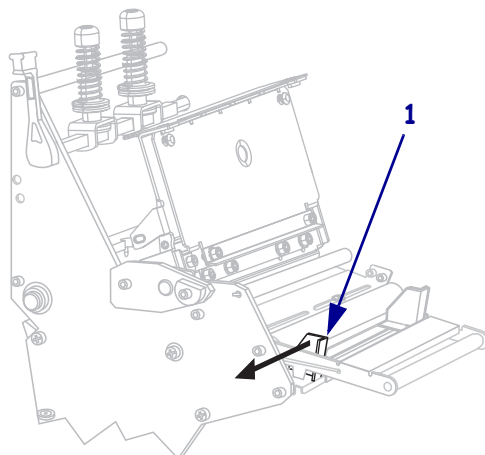
逆时针旋转打印头开启杆 (1) 可以打开打印头总成。



4. 松开位于外侧介质导板 (1) 底部的指拧螺钉 (无法从此角度看到)。



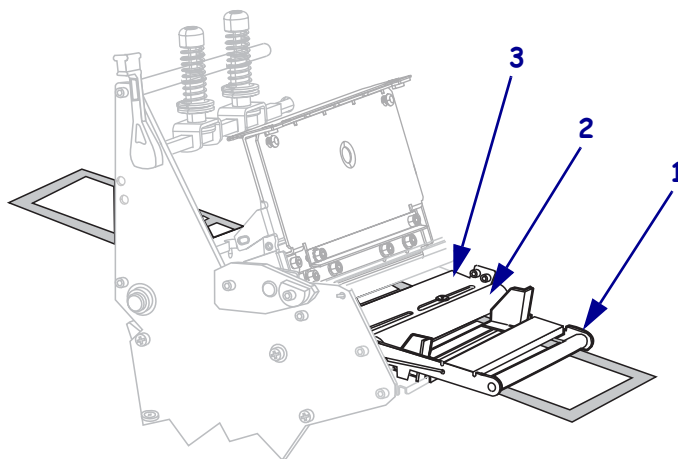
5. 将外侧介质导板 (1) 完全滑出。



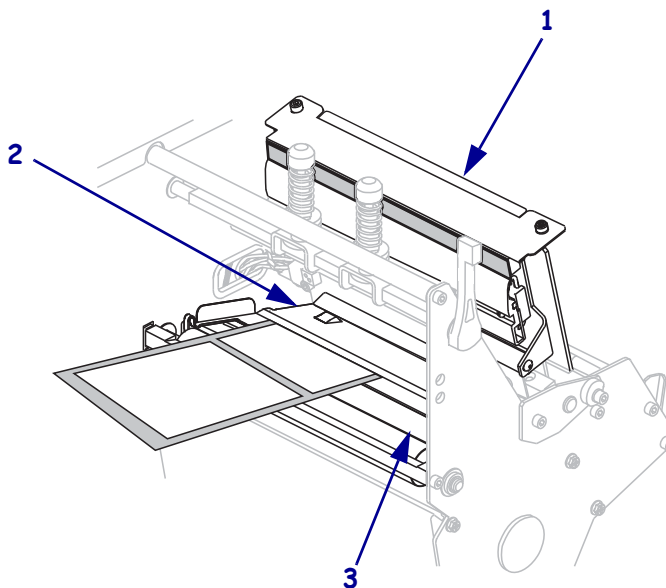
6. 如果打印机中带有介质张力调节总成 (1)，将介质从介质张力调节总成滚轮下穿过。对于所有打印机而言，都应从介质导板滚轮 (2) 和顶部介质传感器 (3) 下方穿过。



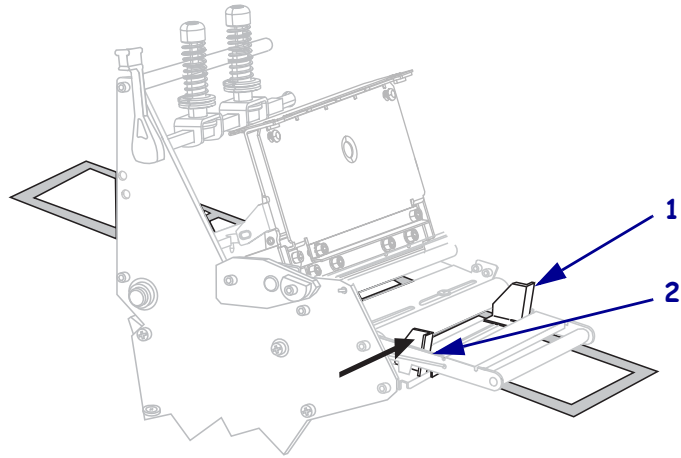
重要提示 • 应确保介质从这些部件下面穿过。如果介质从这些部件上方穿过，介质将阻挡住色带传感器，引起虚假的 **RIBBON OUT** (色带用尽) 错误。



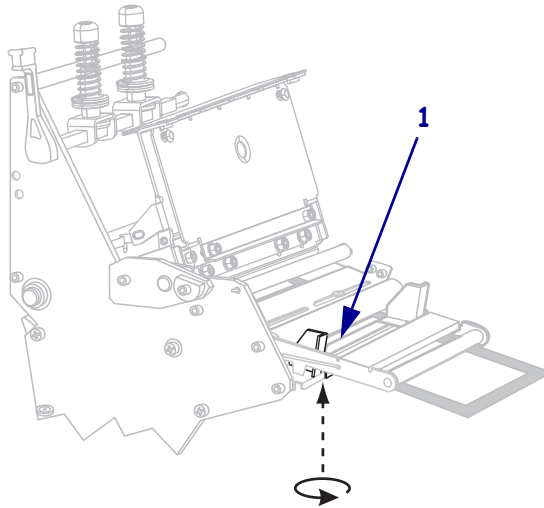
7. 将介质前推，直到它从打印头总成 (1) 下面，卡盘 (2) 下方和辊轴 (3) 上方穿过。



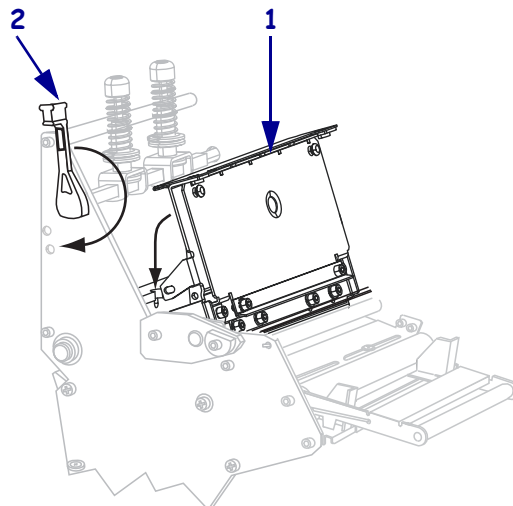
8. 将介质与内侧介质导板 (1) 对准。将外侧介质导板 (2) 推入，直到它刚好接触到介质边缘。



9. 拧紧位于外侧介质导板 (1) 底部的指拧螺钉 (无法从此角度看到)。



10. 将打印头总成 (1) 按下，然后顺时针旋转打印头打开杆 (2)，直到将其锁定到位。



装入色带

使用本节中的说明装入用于热转印标签的色带。要用热敏方式打印标签，**不要在打印机中装入色带**。在每次更换色带卷时，应从色带收紧轴上取下旧色带（请参见第 20 页的[取下旧色带](#)）。

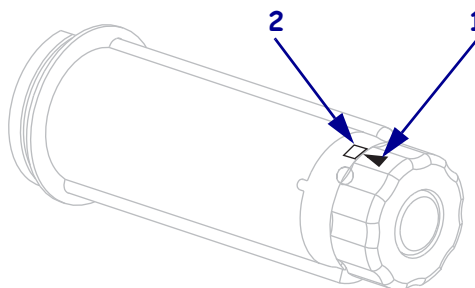
小心 • 装入介质或色带时，应取下任何可能会与打印头或其它打印机部件接触的首饰。



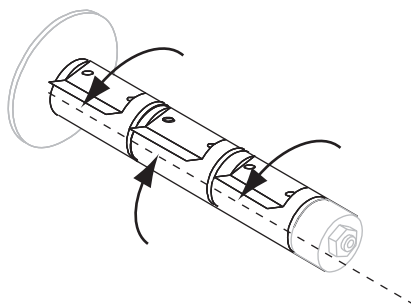
重要提示 • 为保护打印头减少磨损，应使用比介质宽的色带。色带涂层必须在外侧（有关详细信息，请参见[用户指南](#)）。

要装入色带，应完成以下步骤：

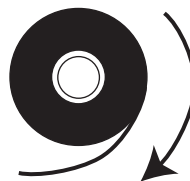
1. 将色带拾取轴旋钮上的箭头 (1) 与色带拾取轴上的缺口 (2) 对准。



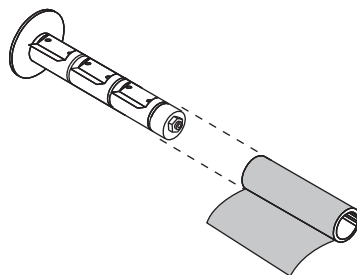
2. 对准色带供应轴的各部分。



3. 将松开端顺时针旋转，调整色带位置。

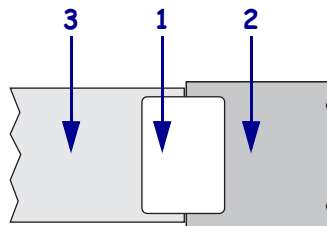


4. 将色带卷装在色带供应轴上。将纸卷尽量向后推。



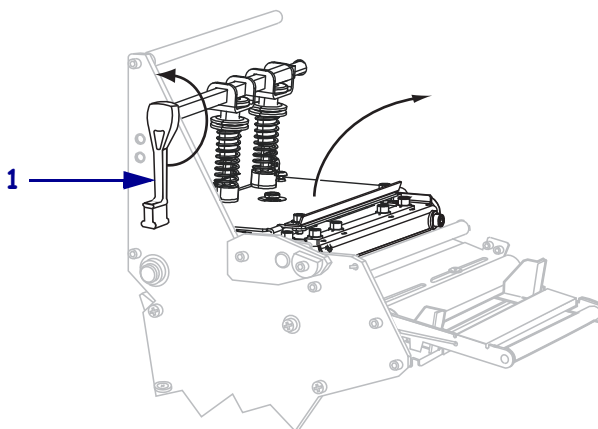
5. 色带引头能够简化色带的装卸操作。您是否已将纸或其它类似物品连接到色带末端作为色带引头？

如果 ...	则 ...
是	继续执行下一步骤。
否	<p>a. 从介质卷上撕下大约 150-305 毫米（6-12 英寸）的一段介质。</p> <p>b. 从介质条上剥下标签。</p> <p>c. 使用此标签 (1) 将色带 (2) 末端连接到介质条 (3)。可将介质条作为引头。</p>

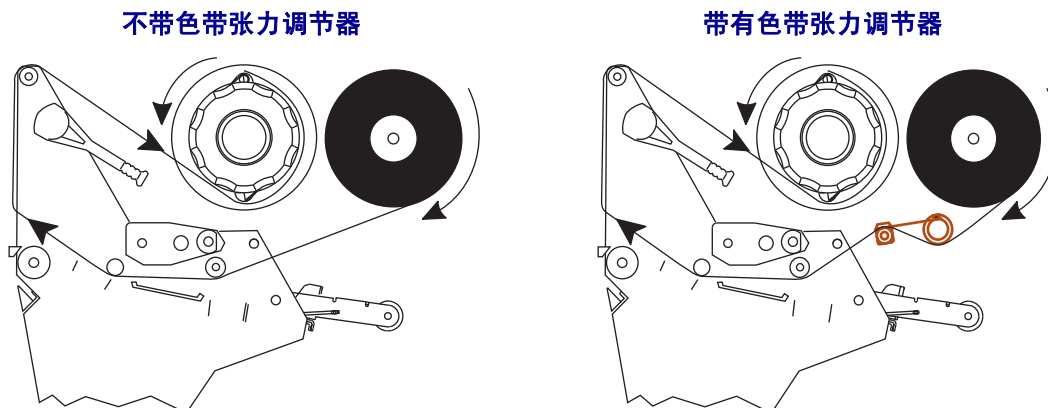


6. **小心** • 打印头温度很高，可能会引起严重烫伤。应让打印头充分冷却。

逆时针旋转打印头开启杆 (1) 可以打开打印头总成。

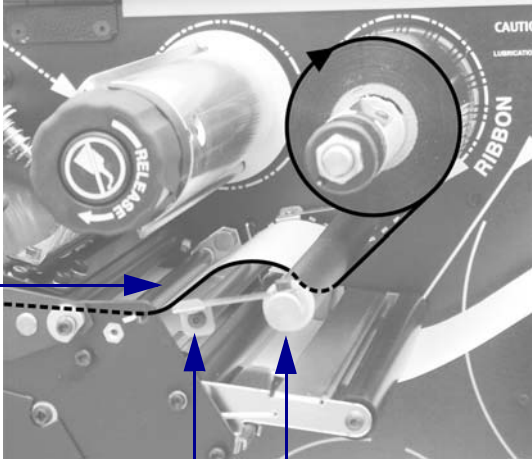


7. 色带路径与配备色带张力调节总成的打印机略有不同。

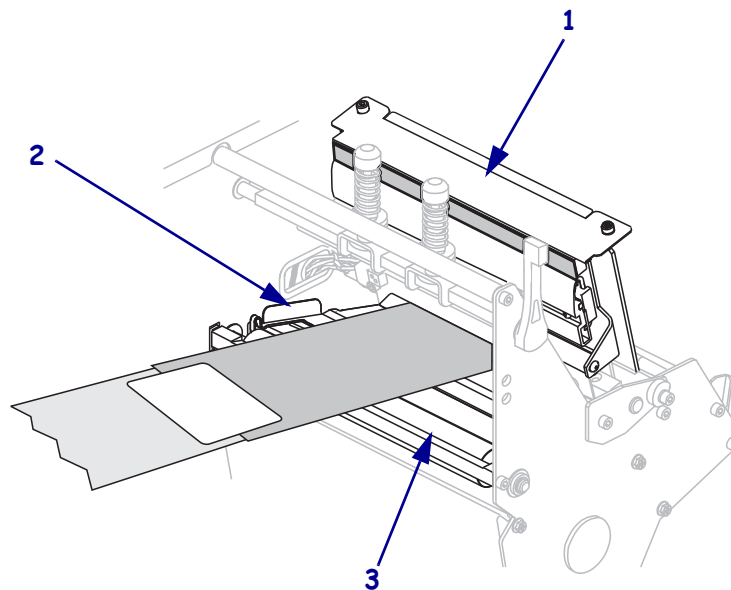


打印机是否具有色带张力调节总成？

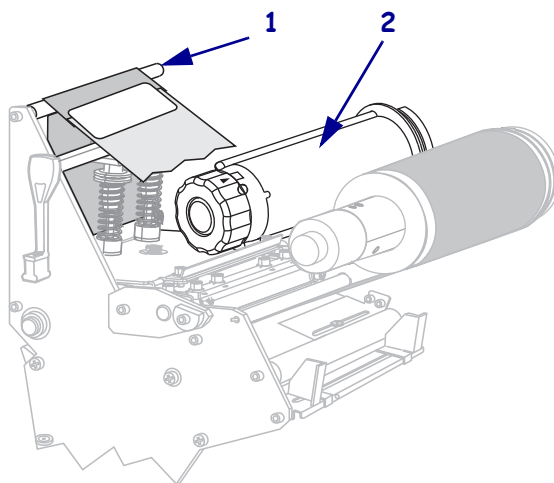
如果 ...	则 ...
否	<p>将色带从介质张力调节器总成 (1) 顶部和色带导板辊轮 (2) 下方穿过。</p>

如果 ...	则 ...
是	<p>a. 将色带穿过色带张力调节器。色带必须从顶部滚轮 (1) 下方穿过，然后再从底部滚轮 (2) 上方穿过。</p> <p>b. 将色带从色带导板滚轴 (3) 下穿过。</p> 

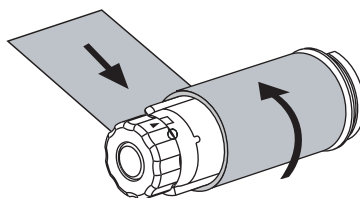
8. 将色带引头前推，直到它从打印头总成 (1) 下方，卡盘 (2) 和辊轴 (3) 上方穿过。



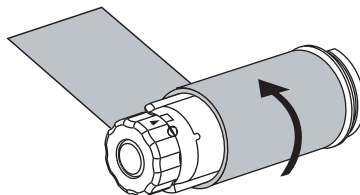
9. 将色带引头穿过顶部色带辊轮 (1) 上方，并穿向色带拾取轴 (2)。



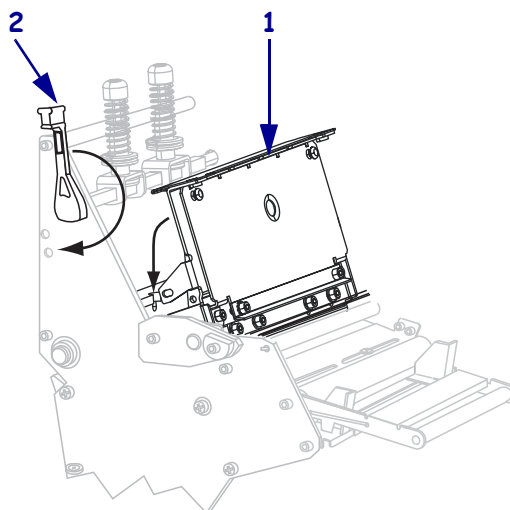
10. 将色带引头和与之相连的色带逆时针卷绕到色带拾取轴上。



11. 将拾取轴逆时针旋转几圈，卷绕色带，以收紧松弛部分。



12. 将打印头总成 (1) 按下，然后顺时针旋转打印头打开杆 (2)，直到将其锁定到位。



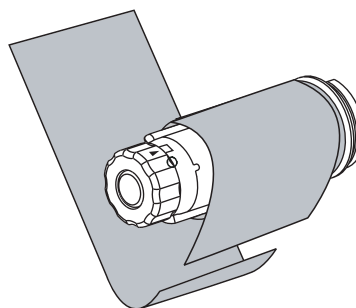
取下旧色带

每次更换色带卷时，应从色带收紧轴上取下旧色带。

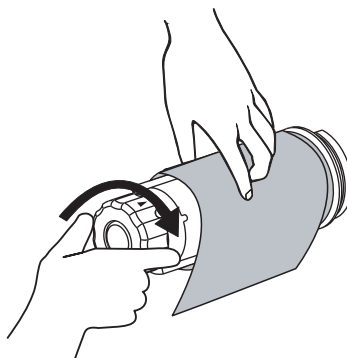
要取下旧色带，应执行以下步骤：

1. 色带是否用完？

如果色带 ...	则 ...
用完	继续执行下一步骤。
没用完	不要在色带拾取轴之前切断色带。



2. 握住色带拾取轴，同时顺时针转动色带松开旋钮 (B)，转到头为止。色带释放杆向下旋转，放松轴杆对旧色带的拉紧程度。



3. 将旧色带从色带拾取轴上取下并丢弃。

